

sation 159; Eincylindrige Hochdruckmaschine (mit und ohne Condensation und Expansion) 159. Zweicylindrige oder Woolfsche 160.

Hülftafeln zur Construction v. Dampfmaschinen: fürs Watt'sche System 161; für Hochdruck ohne Cond. u. Exp. 161; für dsgl. aber mit Exp. 162; für Mitteldruck mit Cond. u. Exp. 162; fürs Woolfsche System 163.

Dampfschiffe (Form, Tragkraft, Tonnengehalt, Geschwindigkeit, Widerstand) 163; das Räderschiff 164; das Schraubenschiff 164.

Locomotiven: Geschwindigkeit und Widerstände auf Eisenbahnen 165; Wagen 165; Kessel u. Feuerung 166; Maschine 167; Zuverlässiges Traingewicht 168; Wasser- u. Brennstoff-Verbrauch 168.

XI. Kap. Technologie . . . . . 168-182

A. Wasser- und Luftförderung. Erfahrungszahlen über Wasserbedarf 168; Pumpen 168; Feuerspritzen 169; Hydraul. Pressen 169 und 174; Gebläse (Luftbedarf bei Hoh- und Cupolöfen und Schmiedefeuern; Cylindergebläse u. Ventilatoren) 170.

B. Metall- und Holzbearbeitung. Scheeren und Lochmaschinen 171; Drehbänke 171; Bohr- und Hebelmaschinen 171; Balkensäge oder Schneidemühle (incl. Fournier- und Circularsäge) 171.

C. Zerkleinerung (Mühlen). Getreidemühlen 172; (Methoden, Vorbereitungsmaschinen, Mahlgänge 172; Sortir- und Transportir-App. 173; Production und Kraft 173.) Oelmühlen 173; (Landwirthschafil. Ertrag, Gewicht und Ausbeute; Reinigungs- und Quetschwerk 173; Oelgänge 174; Stampfwerke, Wärmer und Pressen 174). Lohmühlen 174; Trass- und Gypsmühlen 174.

D. Papierfabrikation. 174-176.

E. Spinnerei. Numerirsystem f. Baumwolle, Leinen, Wolle u. Seide 176; Baumwollspinnerei 176; Flachsspinnerei 178; Wollspinnerei 179.

F. Weberei bis Appretur. Leinwand 180; Kattun 180; Tuch 180.

G. Brauerei und Brennerei. 181.

Druckfehlerverzeichnis 183.

182-183

XI. Kap. Maschinenlehre

Faint, mirrored text from the reverse side of the page, including section headers like 'A. Wasserkraft und hydraulische Motoren' and 'B. Animal-Motoren'.