

nen soll, erhält mittelst der Rolle, E', auf der Spindel, N', die mit den Rollen, F', G' und H', mittelst Laufriemen, die sie an ihrem Umfange umfassen, in Verbindung stehen, seine Bewegung.

An dem Ende der Spindel, N, ist, eine Scheibe, I', die mit Leder bekleidet ist, und durch ihre Reibung gegen die horizontale Rolle, J', die gleichfalls mit einem ledernen Bande umgeben ist, diese letztere, und dadurch die senkrechte Stange, K, auf welcher sie aufgezogen ist, dreht. Diese Stange endet sich an ihrem oberen Ende in eine Schraube, L', ohne Ende, die, indem sie in die Zähne des Rades, M', eingreift, welches auf der Achse des Garnbaumes, M, befestigt ist, diesem letzteren eine regelmäßige umdrehende Bewegung mittheilt. Die Kette wird auf diese Weise angezogen, und in dem Maße aufgewunden, als sie sich von den Walzen, A A, abwindet, und behält eine leichte Spannung, die durch den Druck der Zäumung, N' N', auf die Walzen hervorgebracht wird.

Die Trommel, E, welche die Kette mit Schlicht speiset, und ihre umdrehende Bewegung durch den Druck erhält, welchen der Cylinder aus Gußeisen, F, auf dieselbe hervorbringt, führt eine Schraube ohne Ende, Q, auf ihrer Achse (Fig. 6.), welche in das Rad, R, eingreift, dessen Zähne ihrer Zahl nach so berechnet sind, daß, wenn die Kette, und folglich die Trommel mit ihrem Umfange, einen Raum durchlaufen hat, der für ein Stück von 25 Ellen nothwendig ist, dieses Rad, R', eine ganze Umdrehung gemacht hat. Ein Zapfen, a, an diesem Rade läßt dann den Fuß der Glocke, S', aus, und läutet dem Arbeiter zum Bezeichnen der Kette.

Die Geschwindigkeit, mit welcher die Kette, sich auf dem Garnbaume, M, aufwindet, läßt sich nach Belieben reguliren. Der Drehezapfen der Stange, k, (Fig. 1.) führt zu diesem Ende einen geneigten Hebel, T', welcher mit einem anderen senkrechten Hebel, U', vereinigt ist, den man mittelst der Zapfen, k k, in verschiedenen Lagen stellen kann. Bei dieser Vorrichtung muß nun nothwendig, je nachdem man den Hebel, U', mehr rechts oder links stellt, der horizontale Hebel, T', mehr oder minder gehoben oder gesenkt werden, und folglich wird die Rolle, J', die dann die Platte, I, in einem ihrem Mittelpunkte mehr oder minder nahe gelegenen Punkte berührt, die Geschwindigkeit beschleunigen oder vermindern, und diese Geschwindigkeit wird dann der Maschine mitgetheilt.