

um die Hälfte kleinerem Durchmesser befindet. Die untere Mündung dient zur Herstellung der Communication des Wassers; die obere dagegen ist bestimmt, die Communication mit der Dampfkammer zu vermitteln und dem Wasser die Rückkehr in die Gefäße zu gestatten. Die Gefäße sollen eine solche Anordnung besitzen, daß sie die Reinigung des Kessels nicht beeinträchtigen. Dieses Verfahren gewährt den Vortheil, daß es auch das zweite Schutzmittel, welches der Verf. gegen das Glühendwerden der Kesselwände in Vorschlag bringt, in sich schließt. Würde der Kessel aus irgend einer Ursache zum Bersten kommen, so würde das Wasser, welches in einem gewöhnlichen Kessel in unmittelbare Berührung mit der Atmosphäre käme und welches also in einem Momente allen seinen latenten Dampf entbinden würde, hier in diesem Falle in kleinen Strömchen aus den oberen Mündungen der Gefäße austreten, so daß der Kessel anstatt zu zerspringen nur einen einfachen Riß bekäme. Hr. Boizot zeigt, wie sich dieses Verfahren auf die verschiedenen, dormalen gebräuchlichen Arten von Kesseln anwenden läßt. Wir verweisen in dieser Hinsicht auf die Abhandlung selbst, die demnächst im Druke erscheinen wird.

II.

Bericht des Hrn. Théodore Olivier über die von Hrn. Hoya, Ingenieur und Mechaniker in Paris, rue Saint-Martin No. 120, erfundenen Maschinen zum Schleifen von Spiegeln, optischen Gläsern, lithographischen Steinen 2c.

Aus dem Bulletin de la Société d'encouragement. Mai 1838, S. 153.
Mit Abbildungen auf Tab. I.

Hr. Hoya, der Erfinder der sinnreichen Maschine zur Fabrication von Haken oder Agrafen, hat der Gesellschaft Zeichnungen zweier Schleifmaschinen vorgelegt, von denen die, welche zur Ausführung ebener Flächen bestimmt ist, bereits wirklich arbeitet; während die andere, mit der man einen Theil einer sphärischen Oberfläche von beliebigem Radius ausführen kann, bisher nur in der Zeichnung vorliegt. Das beiden Maschinen zu Grunde liegende Princip kann auch Maschinen liefern, mit denen sich cylindrische Oberflächen, deren gerader Durchschnitt einen Radius von beliebiger Größe hat, oder Kegelschnitte, deren Winkel an der Spitze ein spitzer oder stumpfer seyn kann, vollbringen lassen. Hauptsächlich zeichnen sich diese Maschinen jedoch dadurch aus, daß man auf ihnen Stücke von sehr großen Dimensionen bearbeiten kann.