

des Durchmessers. Ganz dasselbe geschieht bei dem zweiten Einhalten in das kalte Wasser, nur daß die Stauchung dabei wieder in der anderen Hälfte des Tyre erfolgt, und zwar in jener, die jetzt aus dem Wasser herausragt.

Auf diese Weise ist man im Stande, einen Tyre mit 34 Zoll lichtem Durchmesser durch das nur zweimalige rasche Abkühlen (einmal in jeder Hälfte) um 3 Linien zu verkleinern. Ist der Durchmesser um 6 Linien zu groß, so genügt bei obigem Durchmesser ein viermaliges Erwärmen und Abkühlen.

Ein interessanter Fall ergab sich ganz unlängst. Es wurde unter dem Hornhammer ein gelochter Bessmerring geweitet, der als Flantschenring zu einem Accumulator verwendet werden sollte. Es war beabsichtigt,

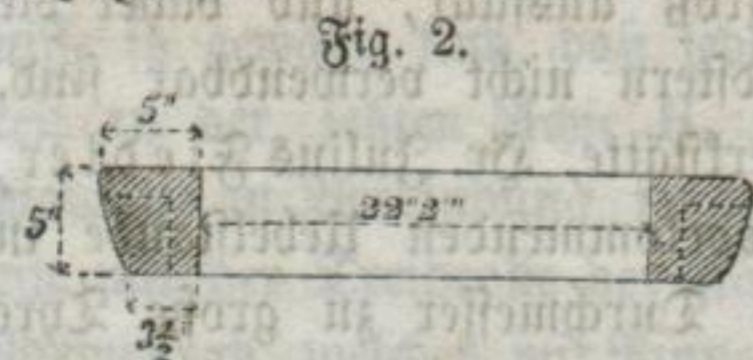


Fig. 2.

einen Ring von ungefähr den in Fig. 2 angegebenen Dimensionen herzustellen, der dann auf der Drehbank zu einem Flantschenring nach punktirter Linie abgedreht werden sollte.



Fig. 3.

Wegen Ungeübtheit der Arbeiter erhielt der Ring unter dem Hornhammer die in Fig. 3 skizzierte Form.

Um den Ring nicht als Ausschuss auf die Seite legen zu müssen, wollte man die obige Methode auf denselben anzuwenden versuchen, und

da der Glühofen gerade im Betriebe war, so wurde der Ring in diesen gelegt und in rothglühendem Zustande zur Hälfte in's Wasser eingehalten. Dieß geschah 15 Mal nacheinander, und zwar zuerst 13 Mal stets mit dem kleineren Durchmesser, so daß der Ring gezwungen war, seinen größeren Durchmesser durch Stauchung bleibend zu verjüngen. Die Verkleinerung des Durchmessers an der Seite welche außer dem Wasser war, betrug durchschnittlich jedesmal 3—4 Linien. Der Theil welcher im Wasser eingetaucht wurde, blieb im Durchmesser unverändert. Bei der vierzehnten und fünfzehnten Abkühlung, nachdem man an der gestauchten Seite den Durchmesser auf 22 Zoll 2 Linien gebracht hatte, wurde der Ring verkehrt in's Wasser gehalten, wodurch auch eine Verminderung des kleineren Durchmessers von 22 Zoll 9 Linien auf 22 Zoll 2 Linien eintrat. Es wurde daher durch die 13 ersten Abkühlungen eine Verminderung des Durchmessers auf der einen Seite erreicht von 25" 8"