

	Seite
LXIX. Anleitung zur Berechnung der Hohöfen; von Gustav Lindauer, vormalig Director der Eisenwerke zu Horzowitz in Böhmen.	277
LXX. Ueber den Nutzeffect verschiedener Brenner bei Gasbeleuchtung; von Dr. J. Fried.	305
LXXI. Ueber künstliches Bittermandelöl aus Steinöl; von Prof. Dr. Wagner in Nürnberg.	311
LXXII. Ueber Gewichtsvermehrung der Seide durch Anwendung eines Bleisalztes (Bleizucker); von Hrn. A. Chevallier.	312
LXXIII. Ueber das Bleichen der Rohseide; von Professor Dr. Wagner in Nürnberg.	313

M i s c e l l e n .

Ueber einige Verbesserungen an den Pendeluhren; von Hrn. Collin, Uhrmacher zu Paris. S. 314. Ueber Metallschreibfedern; von Dr. Schubert. 315. Der sogenannte Treppenrost, in Verwendung zu rauchlosen Feuerungsanlagen bei Dampfkesseln und Locomotiven. 316. Neues künstliches Material zur Erbauung von Mauern. 317. Ueber eine eigenthümliche Erscheinung bei der elektro-chemischen Ablagerung des Antimons; von G. Gove in Birmingham. 317. Ueber die Darstellung feinsten Zinnasche zum Poliren; von A. Vogel jun. 318. Ueber Brausepulver; von Professor J. Otto. 319. Verzierung des Glases mittelst bleibender Eindrücke von Blumen, Pflanzenblättern etc. 320.

F ü n f t e s H e f t .

	Seite
LXXIV. Beschreibung einer Frictions-Aus- und Einrückung, welche sich sowohl für Transmissionswellen, als auch für isolirt stehende Maschinen eignet; von Hrn. H. Thierry-Röschlin. Mit Abbildungen auf Tab. V.	321
LXXV. Das Verfahren des Ingenieurs Kind beim Abbohren weiter Schächte. Mit Abbildungen auf Tab. V.	326
LXXVI. Der Kornmotten-Tödter, ein mechanischer Reiniger der Getreidekörner; von Hrn. Doyère zu Paris. Mit Abbildungen auf Tab. V.	337
LXXVII. Verfahren zum Verarbeiten und Abrichten von Messing und Kupfer zu gewissen Formen; von H. Watson zu High-Bridge bei Newcastle am Tyne. Mit einer Abbildung auf Tab. V.	342
LXXVIII. Verbesserungen bei der Anfertigung und Anwendung von Modellen zum Einförmigen von Gegenständen die in Eisen, Messing oder andern Metallen abgegossen werden sollen; von J. Hetherington zu Manchester und G. Dugdale zu Blackburn. Mit Abbildungen auf Tab. V.	343
LXXIX. Verbesserungen im Anfertigen der Gießformen für Metalle; von Rob. Maclaren zu Glasgow. Mit Abbildungen auf Tab. V.	345
LXXX. Verbesserungen im Metallguß, von Ch. Reeves und W. Wells zu Birmingham. Mit Abbildungen auf Tab. V.	348
LXXXI. Verbesserung des Eisen-Puddelprocesses, von James Rasmuth zu Patricroft bei Manchester. Mit einer Abbildung auf Tab. V.	349