

## 2) Statistik der Fabrication von Schwefelsäure, schwefelsaurem Natron, Soda und Chlorcalcium in England.

Ein Bericht vom Mai 1862 von Hutchinson, Deacon und Gamble, der dem Hause der Lords, das ein Comité „On injury from noxious vapours“ eingesetzt hatte, erstattet wurde, enthält folgende enorme Ziffern:

Werth der jährlichen Production . . . . .	£ 2,500,000
	Tonnen.
Gewicht der Producte im trockenen Zustande . . . . .	280,000
Rohproducte jährlich gebraucht:	
Kochsalz . . . . .	254,000
Steinkohle . . . . .	961,000
gebrannter und kohlen-saurer Kalk . . . . .	280,000
Pyrite . . . . .	264,000
Natronsalpeter . . . . .	8,800
Braunstein . . . . .	33,000
Holz für Fässer zur Verpackung . . . . .	33,000
Capitalien in diesen Industrien angelegt:	
Landwerth . . . . .	£ 235,000
Gebäude und Apparate . . . . .	950,000
Betriebscapital . . . . .	825,000
Unterhaltungs- und Reparaturkosten . . . . .	135,500
Beschäftigt sind:	
bei der directen Fabrication . . . . .	10,600
in den Kohlengruben . . . . .	3,100
in Salzwerken . . . . .	420
in Kalkbrühen . . . . .	660
in Pyritbrühen . . . . .	4,030
Holzschneider und Fassbinder . . . . .	330
	<hr/>
	19,140

Dies entspricht einer Arbeiterbevölkerung (mit Familien) von 95,700 Individuen, und der jährliche Lohn beträgt 871,750 £ Sterl.

## 3) Neue Form der Platinretorten und Ersatz derselben in der Schwefelsäurefabrication.

Die Platinretorten sind aus englischen Schwefelsäurefabriken fast gänzlich verbannt. Die an deren Stelle getretenen Glasgefäße haben die Gestalt Fig. 10, A. Dieser Ballon ist in eine gußeiserne Pfanne gesetzt, die ein Sandbad bildet, hat eine Höhe von 85 Centimeter und eine Weite von 45 Centimeter. Sein Inhalt ist 136 Liter; er gibt bei jeder Operation 87 Liter (160 Kilogr.) concentrirte Schwefelsäure. Der aus dem Sandbad herausragende Theil ist durch eine Thonkappe vor