

halb ist bei den aus Stahlblech geschnittenen Messern die genügende Härtung nicht anders, als auf die gewöhnliche Weise, durch starke Erhitzung und Abkühlung möglich, so daß ein zweiter wesentlicher Vorzug der Dittmar'schen Methode hier ebenfalls unerreicht bleibt.

Die württembergische Regierung hat für diese wesentlichen Verbesserungen in der Rasirmessers-fabrication den Gebrüdern Dittmar unter den 5. Juli 1845 ein Erfindungs-Patent auf zehn Jahre verliehen; und am Geburtsfeste des Königs, 27. Sept. d. J., bei der zur Feier dieses Tags stattfindenden Prämienausstheilung, ist ihnen ein Ehrenpreis, bestehend in einer silbernen Medaille und 30 Dufaten, zuerkannt worden.

Die Erfinder haben mich auf vertraulichen Wege in die genaue Kenntniß ihrer Rasirmessers-fabrication, nach allen Einzelheiten des Verfahrens, gesetzt, und ich kann demnach aus eigener Ueberzeugung der vortrefflichen rationellen Combination, welche darin sich ausspricht, das rühmlichste Zeugniß geben, wobei ich durch die Ansicht von Proben des kaltgewalzten Stahls unterstützt werde. Nicht minder mag es mir erlaubt seyn, anzuführen, daß die höchst sauber und fleißige Ausarbeitung der fertigen Messer jeder Erwartung genügt, und daß meine bisherige Erfahrung beim Gebrauche solcher Messer auch berechtigt, sowohl deren treffliche Schneide im jetzigen Zu-