

DIE  
**SCHLOSSKIRCHE**  
ZU  
**WITTENBERG.**

Uebersicht ihrer Geschichte bis auf die Gegenwart.

Zur

**Säcularerinnerung an die beiden Jahre**  
**1560 und 1760**

zusammengestellt und im Auftrage

des

**Vereines für Heimathkunde des Kurkreises**

herausgegeben

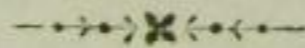
vom

zeitigen Schriftführer desselben

**G. Stier.**

Mit fünf Holzschnitten.

Der Ertrag ist zur Hälfte für das hier zu errichtende Melanchthon-Denkmal bestimmt.



**Wittenberg**

Zimmermannsche Buchhandlung

1860.

3797. 298.

