

der Fabrik. Ein würdiges Denkmal von seiner nächsten Umgebung wurde ihm errichtet; von seinen Arbeitern geliebt und geehrt wird er heute noch tief betrauert. Friede seiner Asche!

Der Nachwelt wird es vorbehalten bleiben, diesem verewigten würdigen Manne, gleich Gutenberg und andern großen Männern, durch Errichtung eines öffentlichen Denkmals sein Andenken späteren Generationen aufzubewahren.

Mehrere Jahre setzte der ebenfalls so verdienstvolle Herr Andreas Bauer das Geschäft unter rastloser Thätigkeit fort, und erfand noch vier- und sechsfache Maschinen, so daß in einer Stunde 6000 fertige Zeitungen mit einer solchen Maschine geliefert werden können.

Seit Bauers Tod (1860) wird das Geschäft von zwei Söhnen des verewigten König geführt, und die Fabrik nimmt immer größern Aufschwung; es wird dormalen fast aller 8 Tage eine Maschine dort producirt und das Renommée steht felsenfest.

I. Abschnitt.

Vorläufige Erklärungen, Benennungen und dergleichen von den Schnellpressen und besondere Vorbegriffe.

§ 1. Eintheilung.

Die Schnellpressen zerfallen in 6 Abtheilungen:

- a. die einfache mit einem Druckcylinder und 1 Form;
 - b. die doppelte mit zwei Druckcylindern und 1 Form;
 - c. die doppelte mit einem Druckcylinder und 2 Formen nebeneinander;
 - d. die Complet-Maschine mit 2 Druckcylindern und 2 Formen hintereinander;
 - e. die vierfache mit 2 Druckcylindern und 1 Form;
 - f. die sechsfache mit 3 Druckcylindern und 1 Form;
- bei diesen beiden letzten drucken die Cylinder sowohl vor- als rückwärts.

§ 2. Größen.

Die § 1 erwähnten Abtheilungen werden in verschiedenen Größen nach einem bestimmten Maßstabe gebaut und wieder in Nummern eingetheilt; die Nummern steigen von eins aufwärts und deuten durch Zahlen die Tiefe und die Breite des größten Schriftzuges (Form oder Druckgröße) an, welche auf diese oder jene Nummer gedruckt werden kann. Ich nehme hier das badische Maß, welches auf den französischen Meter basirt ist, zur Grundlage, nach diesem sind alle Größen in Zahlen ausgedrückt.

Der badische Fuß ist genau 300 Millimeter lang, und in 10 Zoll, der Zoll in 10 Linien eingetheilt.

Die gebräuchlichsten Formatgrößen nach welchen die Schnellpressen gebaut werden, und welche so Gang und gäbe sind, sind folgende:

N.	Tiefe.	Breite.	
1.	15,5"	19,5"	} Druckgröße nach badischem Maße.
2.	16,5"	22,5"	
3.	17,5"	24,5"	
4.	18"	27"	
5.	19"	29"	
6.	20"	33"	
7.	21,5"	34,5"	
8.	24"	36"	
9.	26"	39"	

§ 3. Benennungen.

Diese Nummern werden wieder nach der Bewegung des Karrens benannt.

- a. Krummzapfenbewegung.
- b. Hebelbewegung.
- c. Eisenbahnbewegung.
- d. Kreisbewegung u. f. w.

Die Haupttheile oder größern Theile einer Maschine werden wieder benannt:

- | | |
|------------------------------|--------------------|
| 1. Druckcylinder. | 8. Kranz. |
| 2. Grundgestell. | 9. Tanzmeister. |
| 3. Seitengestell. | 10. Excentricum. |
| 4. Karren. | 11. Nebengestell. |
| 5. Quergestell. | 12. Schwungrad. |
| 6. Kurbel. | 13. Farbe Apparat. |
| 7. Königsstock. | 14. Wagen. |
| 15. Schienengestell u. f. w. | |

Diese Haupttheile haben wieder mehr oder weniger Nebentheile, welche im Laufe der Construction ihre Benennung finden.

§ 4. Arithmetische Zeichen.

Um nicht Alles immer mit Worten ausdrücken zu müssen, hat man einige Zeichen eingeführt; diese sind folgende:

+ Zusammenzählung. $8+4$ wird gelesen 8 und 4
 $8+4+12$ 8 und 4 und 12.

— Abziehung. $8-4$ wird gelesen 4 von 8.

× Vermehrung. 8×4 wird gelesen 8 mal 4.

: Theilung. $4:8$ wird gelesen 4 in 8.

= Gleichheit. $8+4=12$ wird gelesen 8 und 4 ist gleich 12.

1,947' wird gelesen: 1 Schuh, 9 Zoll, 4 Linien, $\frac{7}{10}$ Linien. 1' ein Schuh; 1" ein Zoll; 1''' eine Linie, auch 1,11'. Fß. Fuß der Maschine; Kr. Karren der Maschine (Fundament); Abs. Abschnitt; brt. breit; lng. lang; dck. dick; Dr. Durchmesser; Tbl. Tabelle; Wg. Weg;