

Inhaltsverzeichnis.

	Spalte
Einleitung	5
Die Typen	13
Anfertigung des Stempels und der Matrize	18
Das Justiren der Matrizen	22
Das Gießinstrument	24
Der Gießofen	32
Das Lettermetall	33
Das Gießen mit dem Hand-Instrument	37
Die Typen-Gießmaschine	40
Die Gießpumpe	44
Die Clichir-Maschine	48
Das Abbrechen des Fußzapfens	52
Das Schleifen der Typen	54
Das Aufsetzen der Typen	59
Das Fertigmachen der Typen	60
Unterschnittene Typen und die Bearbeitung derselben	71
Das Gießen der Ausschließungen	73
Quadraten und Durchschuß resp. Regletten	75
Die Linien	78
Die Blei- oder Hohlstege	84
Die Galvanoplastik	86

Druckfehler.

- Spalte 54 Zeile 5 von oben statt auf dem lies: auf den.
 „ 54 „ 20 von unten statt der älteren lies: die ältere Manier.
 „ 76 „ 5 und 6 von unten statt Abhülle lies: Aushülle.