

Nebenstehende, auf den ersten Blick wie eine techn. Spielerei anmutende Zeichnung soll nur zum Ausdruck bringen, was bei rationeller Arbeitsweise geleistet werden kann, wo alle zur Verbilligung des Produktes dienenden Faktoren von vornherein gegeben sind.

Meine Fabrik liegt im Zentrum der Waldgebiete, welche die Rohstoffe zu liefern haben (in 10—12 km Entfernung), von acht Oberförstereien umgeben. Die maschinellen Einrichtungen meines Werkes ermöglichen mir ein Fabrikationstempo, das mir gestattet, meine Produkte zu den denkbar niedrigsten Preisen auf den Markt zu bringen. Nicht minderwertiges Material, nicht billige Löhne sind es, die diese Erfolge bringen. Im Gegenteil: In meinem Betrieb werden Löhne gezahlt, welche die jeweiligen Tarife zum Teil bis zu 100 Prozent übersteigen, — lediglich die dadurch bis zum Höchsten gesteigerte Leistung von Mann und Maschine bringt die Möglichkeit, auch die beste Qualitätsware überraschend billig zu liefern.

Vier Vollgatter und ein Horizontalgatter nehmen die aus dem Walde kommenden Stämme auf, verarbeiten sie zu Schnitware, die sofort in großzügige Trockenanlagen gegeben wird, so daß ständig ein gewaltiges Lager fabriktionsfertiger Hölzer vorhanden ist. Die eigentliche Fabrikation vollzieht sich in einer 3000 qm großen Betonhalle, die mit den allermodernsten, zum größten Teil nach meinen eigenen Angaben konstruierten Spezialmaschinen ausgestattet ist. Modernste Schbl- und Mellermaschinen dienen zur Herstellung der Sperr- und Mellerfurniere in

Meine Produktionsrichtung:

Scharfe Kalkulation bedingt rationelle Arbeitsweise.
 Folge der scharfen Kalkulation: Größte Vereinfachung des Produktionsganges, niedrigste Herstellungskosten. Daher billige Verkaufspreise.
 Rationelle Arbeitsweise bringt billiges Produkt!



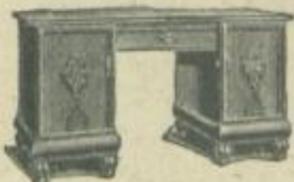
eigener Furniererei, die mit gigantischen hydraulischen Pressen ausgerüstet ist.

Sämtliche Maschinen innerhalb des Betriebes sind mit Vorbedacht so aufgestellt, daß auch der kleinste Transport von Halbfabrikaten von einer Maschine zur anderen während des Fabrikationsganges ganz in Fortfall kommt. Das gesamte Werk wird durch eine eigene Kraftanlage von zwei Lokomobilen mit ca. 500 PS Leistung gespeist. Zwei Dynamos verarbeiten diese Energie zu etwa 450 Kw. Die reifliche Vervollkommnung dieser maschinellen Einrichtung ermöglicht eine ganz enorme Arbeitsleistung. Es werden in meinem Betrieb z.B. jeweils gleichzeitig in Arbeit gegeben: 10 000 Schreibtische, 5000 Bücherchränke, 5000 Herrenzimmerstühle und 2000 Speisezimmer. Ohne die Leistung der modernen Maschine wäre das unmöglich. Sie leistet automatisch die Vorarbeit für den Arbeiter, der die einzelnen Teile schließlich nur noch zusammenzusetzen hat. Dies geschieht in der 2000 qm großen Aufbau-Abteilung, wo sich das Rationelle der ganzen Arbeitsmethode am deutlichsten zeigt. So kann z. B. im Laufe von fünf Minuten von ein paar Arbeitern ein vollständiger Herrenschreibtisch verhandelt und fertig zusammengestellt werden.

Was bei dieser Methode erspart werden kann, ist klar. Nur auf diese Weise kann ich mein Grundprinzip verwirklichen: Ich frage nicht, was muß Qualitätsware kosten? sondern: was kann das Publikum in heutiger Zeit noch zahlen?



Sie kaufen diese Möbel in allen einschläg. Möbel-Geschäften, wo nicht erhältlich, wollen Sie sich bitte dir. nach hier wend, zwecks Nachweis d. nächst. Bezugsquelle



WILLI LAABS GOLLNOW (POMMERN)

Erkennungszeichen auf den Schließern.

