

solte/ so würden auff ein Maß einer zwey pfündigen Racketen 64. streiche müssen gehan werden/ in dem eine 6. lötige 6. streiche empfahet. Damit aber diesen ieg erwehnten Liebhabern auch satisfaction geschehe/ so kan diese proportion im schlagen gehalten werden/ von dem kleinsten Stock an bis zu dem $\frac{1}{2}$ pfündigen/ so viel Loch/ so viel Schläge/ von dem halbpündigen an/ so viel $\frac{1}{3}$ mehr/ so viel schläge mehr/ bis zu den $1\frac{1}{2}$. Pfündigen. Hernach so viel Schläge bey den $1\frac{1}{2}$. Pfündigen gehan werden/ so viel ist genug bis zu den 3. pfündigen. Diese proportion dient wohl etwas/ aber es ist genug/wenn man die General Regeln hest/das man den Zeug so harte schlage/ bis der Stössel nicht tiefer getrieben werden kan. Man kan auch auff diese folgende Art procediren: Zu den Racketen so aber einpf. bis 3 pf. wieget man abe 1 $\frac{1}{2}$. Loch Zeug/ schütter das in die Hülse/ thut darauff 24 gute schläge. Von den 3. bis 4. pfündigen/ nimt man auff ein mal 2. Loch Zeug/ gibe 30. schläge.

Instrument zum bohren der Racketen.

Leglich ist dieses zu observiren/ das bey anbohrung der Racketen ja wohl die perpendicular Linie gebraucht und observiret werde; dann viel daran gelegen/sol die Rackete keinen Bogen machen/ das man grade hinein bohre. Weil aber solches vielmahl mißschläget/ als habe Ich Fig. N°. 15. ein Instrument darzu auffgerissen.

Racketen mit vielen Schlägen.

Belangend aber die Racketen mit vielen schlägen/ so seyn derselben zweyerley/ mit inwendigen und mit auwendigen. Die mit den inwendigen Schlägen wird also verfertiget: Man füllt eine Rackete allermassen bis auff den Schlag/ als oben gemeldet/ setzt auch ein Schlagscheiblein drauff/ und auff dasselbe einen diameter hoch des besten und stärksten Pulvers/ auff solches Pulver/ wann es vorhin wohl auseinander gedrückt/ strewet man eines Kartenblats dicke Mehlpulver/ nimbt hernach ein ander Schlagscheiblein/ welches zimlich geraum eingehet/ solches bestreicht man an seiner circumferenz mit guttem Leim/ setzt solches auff das Mehlpulver/ das es sich umb und umb an das inwendige Pappier anleime/ auff solch Scheiblein strewet man etwas weniges Mehlpulver/ und darauff drückt man eines Messerrückens dick guten Racketen Zeug/ darauff wieder ein diameter des stärksten Pulvers/ und wieder ein wenig Pulvermehl/ und ein Schlagscheiblein als vorhin procediret, bis deine Rackete also voll/ das kein spatium mehr übrig/ als daß sie verbunden werden kan. Mit dem verbinden/ anbohren und anhangung des Stäbleins procediret man als sonst: Wenn man aber einen Schlag mehr haben wil/ so füllt man einen diameter weniger/ und bohret einen diameter kürzer. Fig. 16. A.

II. Die andre Art der Racketen/ mit inwendigen Schlägen/ ist also bewand: Man nimbt eine/ bis auff den Schlag verfertigte Rackete/ setzt obiger massen/ nach dem ersten Schlag eines diameters hoch des stärksten Pulvers/ nachmals etwas Mehlpulver/ wann dieses hinein/ so unterbindet man die Rackete/ als ob man den Hals formierte/ wenn dieses geschehen/ so unterstrewet man ein wenig Mehlpulver/ und drückt den Racketen Zeug wohl. Als dann wird ein diameter des allerstärksten Pulvers wieder verbunden/ und abermahls Pulver darauff/ und also procedire wie vorhin/ bis deine Racket voll. Im übrigen verfahr wie bey den andern. Fig. 16. B.

3. Art der vielschlagenden Racketen wird zugerichtet: man nimbt $1\frac{1}{2}$ /oder 3. pfündige Rackete/ und fertigt sie nach beschriebner manier/bis auff den Schlag/ man