

mach ein klein ort rifslein von dem vnderen eck an den aufrechten zug.

Das. t. wirt gleych formig dem. c. gemacht/ aber im wirt oben formen zugebē im Diameter dardurch gewint das. t. zu oberst ein spitz / vnd vnden am prenten zug fürsich hinauf auch ein gleychmessigen wie oben/ darumb wirt das .t. oben ratlicher dann das. c. vnd scheynt nit so gepugt.

Das. l. mach vnden herab wie das. i. aber der fierung sollen sechs ob einander sten/ vnd die sibend schneid formen mit einem Diameter von einander / so peleybt dem pustaben oben hinden ein spitz.

Das. s. mach wie dz. l. allein zeuch zu oberst hinder sich einē prentē zwerch zug des Diameter lang/ vnd schneyd in hinden mit einem parallel gegen dem forderen ab.

Das. f. mach wie das. s. allein mach im ein prenten zwerchzug in der höhe der kürzeren pustaben zwey mal so lang als prent/ vnd ortschelchs foren vnd hinden abgeschneiden/ also das der spitz form vnd vnden des halben zugs prent für tret / vnd das die zwen abschnit parallel gegen einander sein.

Dem. h. mach sein ersten zug wie das. l. vnd den anderen hinden daran oben in seiner stat wie das. i. aber vnden herab vnder der verruckte fierungen mach follent die viert aufrecht fierung/ vñ die funfte vnderst schneid hinden mit einem Diameter ab.

Das. k. den ersten zug mach wie dz. l. vñ henck daran neben zur lincken seytē ein ort fierung an/ vñ laß von dem vndersten eck der erst gemelten fierung ein dünne ort lini gen an den forderen aufrechten zug von dan zeuch schelchs herdan ein prenten ortstrich/ vnd den schneyd vnden mit einem Diameter ab/ also das nit weyter vnden zwischen den zweyen spizen des pustaben sey dann eins Diameter weyt von einer fierung.

Das. d. mach in seinem vnderen halbt Eyl wie dz. b. aber oben hinauf zeuch den forderē zug bis zu des pustaben höhe / vñ schneyd im mit einem Diameter sein forder eck ab / darnach setz noch ein halbe fierung auf die drey hinderen fierungen des hinderen zuges / vnd thū im wider wie vnden / vnd lein den prochen hinderen zug auf des foderen zugs eck/ vnd laß den für gen bis zu end des aufrechten forderen zuges/ so werden ein wenig minder dann drey fierung an einander sten/ dan an dem forderen aufrechten zug soll der prochen zug zu gleychen winckelen abgeschneiden werden.

Das. o. mach vnden eben wie das. d. des gleychen mach das oben wie vnden als sey es vmbfert.

Dem. p. mach sein forderen zug wie ein vmbfert. l. aber den hinderen zug mach wie ein aufrecht. i. doch mach im vnden kein verruckte fierung / sonder schneyd den zug ab mit einem Diameter/ vñ mach vnden ein prenten zwerch zug der foren auch mit einem Diameter ab geschnitten sey / das vñ den ein spitz des halben zugs prent fürsich ge.

Item das. a. mach in dem vnderen halbt Eyl wie das. n. aber dem forderen aufrechten zug schneyd oben im mittleren quadrat durch ein Diameter das forder eck ab / dem hinderen zug laß die drey quadrat auf einander sten/ vñ neyg dz ober ort des quadrats bas fürsich / also das noch oben ein halb leng von dem quadrat daran gesest die höhe des bustaben erreych / vñ schneyd die fierung ort schelchs ab das der vnder spitz lenger hinauf gee dan der ober / von dan reyh ein cirkellini fürsich vnd vnder sich herumb/ also das sein weyten des forderen zugs weyten erreych.

Das. z. mach dreyerley / dem ersten setz oben ein ort fierung die die höch des pustaben reyche / vnd setz noch ein soliche mit der seytē/ daran so wirt darauf ein oberlengte fierung die herab hinder sich reycht Darnach setz ein ort fierung vnder die oberst des Diameter lang darzwischen/ von dan reyh ein ort lini von einem eck zu dem anderen / oder zeuch den zug rund zu der vndersten fierung/ aber von der erst gemelten vndersten fierung reyh ein runde ausschweyffung vnder sich vnd hinder sich durch zweyerley cirkellini/ die vnden des pustaben leng erreych/ vnd das der dün spitz fürsich ste/ oder machs mit dreyen ort zügen ob einander/ vnd reyh ein Diameter dardurch der sich hinder sich lein.

Das ander. z. mach dz drey ort fierung auf einander sten/ vnd schweyff die vnderst fierung mit einem runden zug auf wie das forder.

Dem. g. mach sein ersten zug vnden wie dem. i. vnd setz vnden noch ein soliche ort fierung mit dem eck daran / aber oberhalb zeuch den zug mit dem hinderen spitz vbersich so hoch der pustab ist / vñ zeuch auß disem spitz ein Diameter fürsich herab bis zu dem forderen eck der ersten aufrechten fierung die auf einander sten. Darnach zeuch denn hinderen aufrechten zug ganz so lang der for

W